

HARTCHROM[®] KANICHROM[®] PRÄZISIONSRUNDSCHLEIFEN

Der optimale Korrosionsschutz

Hartchrom

Hartchrom genießt aufgrund seiner bekannten und bewährten Qualitäten einen hohen Stellenwert als Verschleiß- und Korrosionsschutzüberzug. In unserer modernen Hartchromanlage können wir Werkstücke bis zu einer Länge von ~13 Metern und ~25 Tonnen Gesamtgewicht bearbeiten.

Was ist KANICHROM[®]?

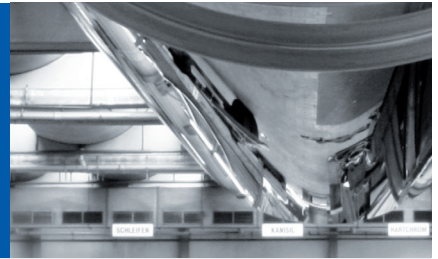
KANICHROM[®] ist ein weithin bekannter Name für die erfolgreiche Kombination von zwei Schichten mit außerordentlichen Eigenschaften: KANIGEN[®] und Hartchrom. Mit KANIGEN[®] als Sperrschicht zwischen Grundmaterial und Hartchrom wird ein optimaler Korrosionsschutz mit den bekannten Vorzügen der Hartverchromung kombiniert.

Präzisionsrundschleifen

Unsere Präzisionsrundschleiferei ist ausgestattet mit hochwertigen Rund- und Walzenschleifmaschinen, Bandschleif- und Poliermaschinen. Wir übernehmen vor- und nachgelagerte Schleifarbeiten an Werkstücken bis zu einer Länge von ~13 Metern und einem Gesamtgewicht von ~25 Tonnen.



HARTCHROM / KANICHROM® / PRÄZISIONSRUND- SCHLEIFEN KANIGEN® und Hartchrom sorgen für den optimalen Korrosionsschutz mit den bekannten Vorzügen der Hartverchromung.



Die Vorteile:

Kostensenkung

- ermöglicht den Einsatz geringwertiger Basiswerkstoffe
- vereinfacht die Produktion, insbesondere im Bereich der Zerspanung
- bietet exzellenten Verschleiß- und Korrosionsschutz
- ermöglicht die Wiederherstellung des Soll-Zustandes
- vereint die Eigenschaften von KANIGEN® und Hartchrom, sowohl im chemischen als auch im physikalisch-mechanischen Bereich
- hohe Verfügbarkeit unter Berücksichtigung knapper Ressourcen
- hohe Maßgenauigkeit ohne mechanische Zwischen- und Endbearbeitung

Qualitätssteigerung

- Schichtqualität reproduzierbar auf gleichem Niveau
- Wettbewerbsvorteile durch die Steigerung der Produktqualität bei gleichzeitiger Kostensenkung
- hohe Maßgenauigkeit der KANICHROM®-Schicht ohne Nacharbeit, weitgehend werkstoffunabhängig
- eine sehr dünne Schicht übernimmt für den Basiswerkstoff Zusatzfunktionen
- kombiniert die Korrosionsschutzeigenschaften von KANIGEN® und Hartchrom

Ideal für Reparaturen mit maßgenauem Schichtauftrag!

Wir bearbeiten Werkstücke bis zu einer Länge von ~13 Metern und einem Durchmesser von ~1,4 Metern bei einem Gesamtgewicht bis ~25 Tonnen.

Die Eigenschaften:

Unerreichte Kombinationseigenschaften!

KANICHROM® ist eine Doppelschicht aus KANIGEN® und Hartchrom. KANIGEN® bietet als amorphe Sperrschicht einen perfekten Korrosionsschutz gegen eine Vielzahl von chemischen Angriffen. Die bekannten Qualitäten von Hartchrom (Härte, Verschleißbeständigkeit, Gleiteigenschaften) verbinden sich in idealer Weise mit den Eigenschaften von KANIGEN®.

Diese Schichtkombination verhindert Unterkorrosion, da unter der mikrorisigen Chromschicht die geschlossene KANIGEN®-Schicht eine Sperrfunktion übernimmt.

Das Werkstück erhält durch KANICHROM® Oberflächenqualitäten, die kein Grundmaterial bietet.

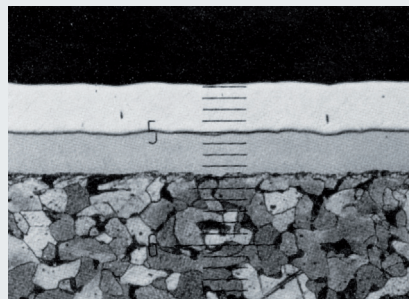


Abbildung einer KANICHROM®-Schicht auf Stahl
in 150-facher Vergrößerung

Da Hartchrom auf die besonders gleichmäßige KANIGEN®-Schicht selten stärker als 20 µm aufgetragen wird, entfällt der von galvanisch Chrom sonst bekannte Effekt des Kantenaufbaus.

In den genannten Kombinationen lässt sich KANICHROM® auch in engsten Toleranzen maßgenau, ohne Nacharbeit, aufbauen.

Hartchrom

Hartchrom ist aus der Welt der Oberflächentechnik nicht wegzudenken. Dieses traditionelle Verfahren bietet hervorragende Verschleißschutzeigenschaften und Korrosionsschutz bei geringem Adhäsionsvermögen. Wir haben diese Technik zu Ihrem Nutzen weiterentwickelt. Unsere Hartchromanlage ist auf dem neuesten Stand der Technik.

Präzisionsrundscheifen

Die Schichtqualität kann durch die Bearbeitung der Grundwerkstoffoberfläche optimiert werden. Darum übernehmen wir für Sie die vor- und nachgelagerten mechanischen Arbeitsgänge an Ihrem Werkstück.

Unsere Präzisionsabteilung ist mit hochwertigen Rund- und Walzenschleifmaschinen, Bandschleif- und Poliermaschinen ausgestattet. Wir bearbeiten Teile bis ~13 Meter Länge und ~25 Tonnen Gewicht und das in Qualitäten bis zu einer Rautiefe von $Ra \leq 0,01 \mu m$. Die Werkstücke werden montagefertig bearbeitet.

Auch Werkstückübergößen sind in Einzelfällen und nach Absprache bearbeitbar.



Heinrich Schnarr GmbH

Industriestraße 5
D-63814 Mainaschaff
Telefon: +49 6021 709-0
Telefax: +49 6021 709-46
E-Mail: info@schnarr.eu